ID	707
Unidade Curricular	Segurança do Trabalho
Regente	Rui Miguel Bettencourt Melo
Objectivos	Analisar as causas mais frequentes dos acidentes de trabalho; · Identificar alguns fatores de riscos especiais; · Identificar situações de trabalho que exigem planos de emergência; · Descrever princípios e técnicas de organização da emergência.
Conteúdos Programáticos em Syllabus	1. Princípios da Segurança do Trabalho 2. Causalidade dos acidentes de trabalho 3. Prevenção e proteção contra incêndios 4. Segurança elétrica 5. Proteção de máquinas 6. Transporte e movimentação mecânica de cargas 7. Armazenagem 8. Organização da emergência 9. Legislação e regulamentação aplicáveis
Avaliação	Exame final.
Bibliografia	ALEXANDER, D. (2002), Principles of emergency planning and management, Oxford University Press, New York. BRAUER, R.L. (2006), Safety and Health for Engineers, 2nd edition, New Jersey: John Wiley & Sons. FERREIRA DE CASTRO, C.; ABRANTES, J.B. (2009), Manual de Segurança contra Incêndio em Edifícios, 2ª edição, Sintra: Escola Nacional de Bombeiros. HADDOW, G.D. and BULLOCK, J.A. (2006), Introduction to emergency management, 2nd edition, Oxford: Elsevier Butterworth-Heinemann.