

<b>ID</b>	2244
<b>Unidade Curricular</b>	Segurança do Trabalho
<b>Regente</b>	Rui Miguel Bettencourt Melo
<b>Objectivos</b>	<p>Analisar as causas mais frequentes dos acidentes de trabalho;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Identificar alguns fatores de riscos especiais;</li> <li>· Identificar situações de trabalho que exigem planos de emergência;</li> <li>· Descrever princípios e técnicas de organização da emergência.</li> </ul>
<b>Conteúdos Programáticos em Syllabus</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Princípios da Segurança do Trabalho</li> <li>2. Causalidade dos acidentes de trabalho</li> <li>3. Prevenção e proteção contra incêndios</li> <li>4. Segurança elétrica</li> <li>5. Proteção de máquinas</li> <li>6. Transporte e movimentação mecânica de cargas</li> <li>7. Armazenagem</li> <li>8. Organização da emergência</li> <li>9. Legislação e regulamentação aplicáveis</li> </ol>
<b>Avaliação</b>	Exame final.
<b>Bibliografia</b>	<p>ALEXANDER, D. (2002), Principles of emergency planning and management, Oxford University Press, New York.</p> <p>BRAUER, R.L. (2006), Safety and Health for Engineers, 2nd edition, New Jersey: John Wiley &amp; Sons.</p> <p>FERREIRA DE CASTRO, C.; ABRANTES, J.B. (2009), Manual de Segurança contra Incêndio em Edifícios, 2ª edição, Sintra: Escola Nacional de Bombeiros.</p> <p>HADDOW, G.D. and BULLOCK, J.A. (2006), Introduction to emergency management, 2nd edition, Oxford: Elsevier Butterworth-Heinemann.</p>